

INSTALLATION

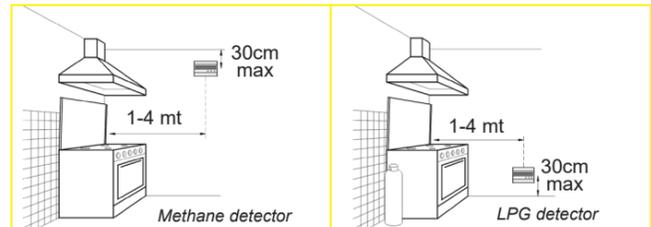
Attention: the installation and the out of service of the instrument must be done by skilled personnel only. The installation of gas and the possible stopping device must be in accordance to the national and in force prescriptions law.

IMPORTANT: do not use pure gas, such as a lighter directly on the sensor since the sensor could be damaged.

DETECTOR POSITIONING

The instrument have to be installed:

- the **Beta 754/M** and **Beta 756/M** gas detector for methane should be fixed at a maximum distance of 30 cm from the ceiling;
 - the **Beta 754/G** and **Beta 756/G** gas detector for LPG should be fixed at a maximum distance of 30 cm from the floor.
- They should be fixed at a distance comprises from 1 meter and 4 meters by the gas device (kitchen, boiler room, etc...).
- Possibly in every room in which there is a gas device and, in the residence with more that one floor, at least one for each floor.



- Avoid installing:**
- Directly over the sink or the gas device.
 - In little locals where can be utilised alcohol, ammonia, spray bottles of gas or other substances with flying solvents.
 - In low ventilated environments.
 - Near to walls or obstacles that can stop the gas flow from the user to the detector, or near to ex-hausters or fans that can divert the air flow.
 - In environment in which the temperature can arrive over 40°C or under -10°C.
 - In environment with a lot of humidity or vapours.

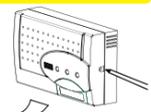
INSTALLATION PROCEDURES

By using a screwdriver unscrew on the right hand side the instrument and uncover it (Fig.1).

Positioning in the correct way the base, on the board mounting 3 modules boxes directly in the wall by using screws that are provided in the box.

For installing the dowels drilling the wall with a 5mm drill.

Fig. 1



ELECTRICAL CONNECTION - POWER SUPPLY

Attention: the electrical connection has to be done with an under track cable.

The **Beta 754** and **Beta 756** gas detector have to be powered at 230Vac 50/60Hz by the terminals 1 and 2 or with 12Vdc across the clamp 3 (+) and 4 (-) (Fig. 2).

It has to be provided with an device, to be disowned from the detector and the feeding net, with minimum 3 mm contact distance in accordance with what is written in the European Standard EN 60335-1.

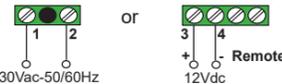


Fig. 2

CHARACTERISTICS OF THE EXIT-SIGNAL

The **Beta 754** and **Beta 756** gas detectors are provided with an external relay with free tension contacts, capacity of connection 8A 250Vac / 30Vdc.

REMOTE SENSOR CONNECTION

The **Beta 754** gas detectors have two clamps (5-6), active in closeness, to be connected with an remote sensor:

- For **METHANE** gas : mod. **Beta 756/M** or **Beta 754/M**
- For **LPG** gas : mod. **Beta 756/G** or **Beta 754/G**

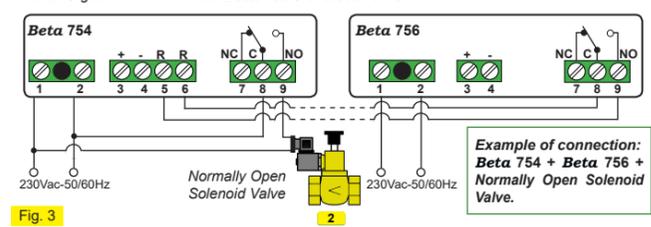


Fig. 3

Configuration **Beta 754 + Beta 756** have IMQ certification.

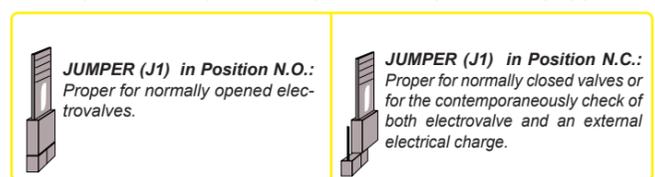
The other configurations (ex. **Beta 754 + Beta 756**) including the **SE396K** gas detector are not covered by the IMQ mark, however they fully comply with the **UNI CEI EN 50194-1: 2010** standard. If the connecting terminals (5-6) are not used, they have to be left disconnected.

SOLENOID VALVE MODEL (JUMPER J1)

The **Beta 754** gas detector has inside a jumper (J1) that permits to select the type of solenoid valve to connect that can be Normally Opened type (Fig. 4) or Normally Closed type (Fig. 5).

ATTENTION: By default the **JUMPER** is in the **N.O.** position.

We remind that the valve should be installed on the gas pipes outside the room under control, since protection is not guaranteed if a gas leak occurs upstream of the gas pipe.



JUMPER J1 in N.O. POSITION

It is perfect for **N.O. (Normally Open)** manual reset solenoid valves (Fig. 4). In the event of an alarm, contacts 8 and 9 close for about one second every minute until the end of the alarm.

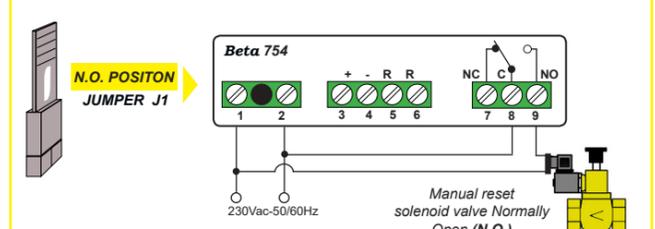
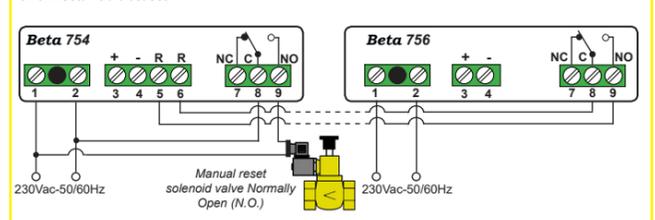


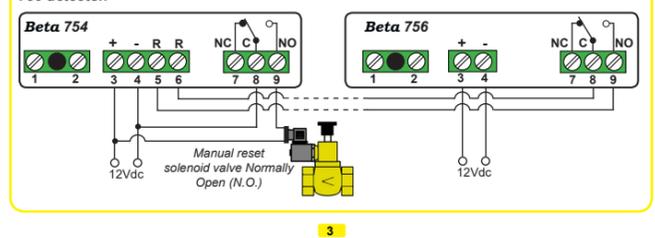
Fig. 4 Application example with Manual Reset solenoid valve Normally Open.

Connection of two detectors with a single electric valve is shown in the diagrams below. It is possible to connect more than two detectors, repeating the same connections.

Connection with 230Vac-50/60Hz Normally Open manual reset solenoid valve and a second **Beta 756** detector.



Connection with 12Vdc Normally Open manual reset solenoid valve and a second **Beta 756** detector.



3

JUMPER J1 in N.C. POSITION

Ideal for solenoid valves type **N.C. (Normally Closed)**, (Fig.5). In the event of an alarm, contacts 7 and 8 open until the end of the alarm.

ATTENTION: If during operation takes place a momentary absence of power supply, the **N.C** solenoid valve, closes automatically and you will need to reset it after a voltage recovery. **"N.C. POSITION" IS AN INTRINSICALLY SAFE OPERATION MODE.**

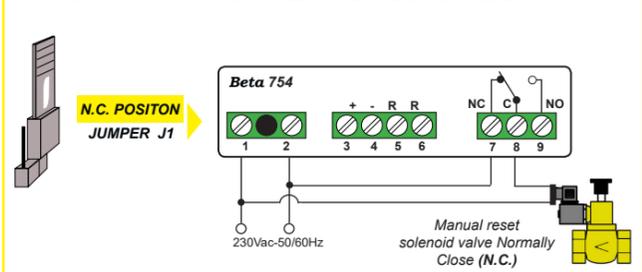
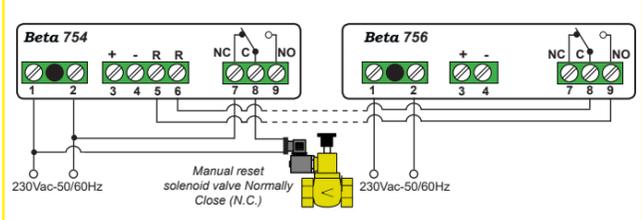


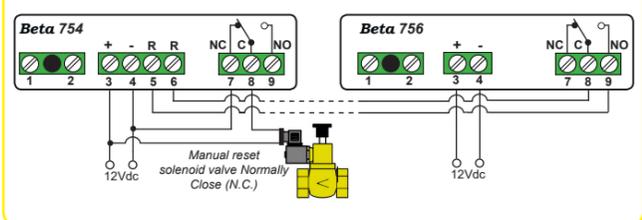
Fig. 5 Application example with Manual Reset solenoid valve Normally Close.

Connection of two detectors with a single electric valve is shown in the diagrams below. It is possible to connect more than two detectors, repeating the same connections.

Connection with 230Vac-50/60Hz Normally Close manual reset solenoid valve and a second **Beta 756** detector.



Connection with 12Vdc Normally Close manual reset solenoid valve and a second **Beta 756** detector.



OPERATION TEST

Open the cover under the three LED lights (Fig. 6) with a flatheaded screwdriver



Fig. 6

Fig. 7

When this is done, it is possible to test operation of the instrument by **pressing and holding the little TEST button on the Sensor module (Fig. 7) of the Beta 754 or at least 2 seconds, or the TEST button on the Sensor module of the Beta 756 if connected, for at least 30 seconds.** All the LEDs turn on and the buzzer and relay output are activated for 5 seconds

It will therefore be necessary to reset any solenoid valve connected to the gas detector.

4

PERIODICAL TESTING

We recommend to contact the installer at least once a year for a general verification. **IMPORTANT: Do not use pure gas, such as a lighter, directly on the sensor since the sensor could be irretrievably damaged.**

REPLACEMENT OF THE SENSOR MODULE

The "Sensor module" must be replaced only by specialized technical personnel. When the "FAULT" LED flashes or after five years of use, replace the "Sensor module".

The "Sensor module" must be replaced a maximum of **TWICE** and for a total duration of the product of 15 years of operation.

WARNING: Make sure that the code of the new Sensor module corresponds to the code of the Sensor module to be replaced.

CODE	GAS DETECTED
3.752.1632	Methane
3.752.1633	LPG

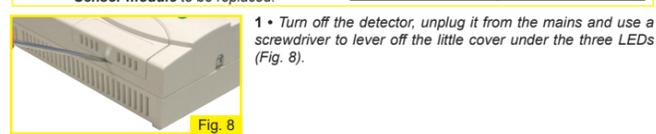


Fig. 8

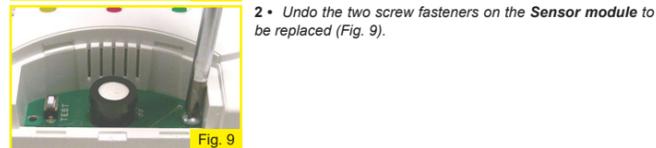


Fig. 9

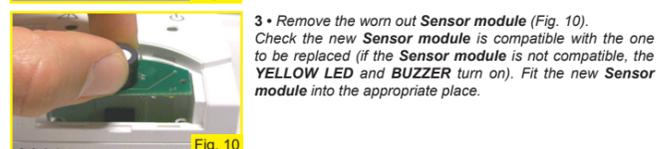


Fig. 10

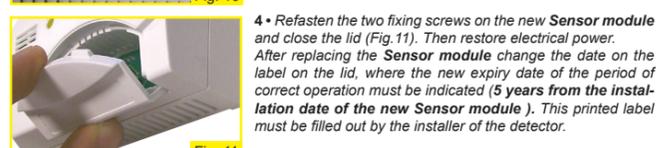


Fig. 11

After turning on the gas detector, the catalytic sensor inside the Sensor module takes about two minutes to "warm up", during which the green LED flashes to show that the sensor is warming up and the detector is not operating yet. During this time, detection functions are inhibited.

WARNING

For the cleaning, use an cloth on the top. Not be opened, it could cause damage. Note that the sensor employed has a good resistance towards products such as sprays, detergents, alcohol, glues and paints. However, these products could contain substances which, if in great quantity, could interfere with the sensor and cause false alarms. We recommend to ventilate the room should products like these be used. Note that the detector is not able to detect gas leaks occurring outside the room where it is installed, neither inside walls nor under the floor.

To make gas (methane and LPG) nose identifiable, gas is added with a particularly disturbing smelling substance. Small gas quantities coming out from left open cookers for some minutes do not cause the gas detector alarm signalling even if it is clearly nose perceptible; in fact the quantity of gas presents in the environment can be under the alarm threshold. Please remember that the gas detector cannot work without power supply.

WARNING!! In case of alarm:

- Extinguish all naked flames.
 - Turn off the gas supply at the gas emergency control and/or, with a LPG supply, the storage tank.
 - Do not switch on or off any electrical lights. Do not activate any electrically powered devices.
 - Open both doors and windows to increase room ventilation.
- If the alarm stops, it is necessary to identify the alarm reason and act accordingly. If the alarm condition continues and the cause of the leak is not apparent and/or cannot be corrected, vacate the premises and immediately notify the gas emergency service.

5

GENERAL WARRANTY CONDITIONS
THIS CERTIFICATE IS THE ONLY DOCUMENT THAT GIVES CLIENTS THE RIGHT TO REPAIR THE GAS LEAK DETECTOR DURING THE WARRANTY PERIOD

- The product is GUARANTEED for a period of 24 months from the date of purchase.
- Damage resulting from tampering or improper or incorrect use or installation is not covered by the WARRANTY.
- The WARRANTY is valid only if it has been correctly completed.
- In case of defects covered by the WARRANTY, the manufacturer will repair or replace the product free of charge. SERVICE OUTSIDE THE WARRANTY.

When the terms or the duration of the WARRANTY have expired, any repairs will be charged in accordance with the parts replaced and the cost of labor.

WARRANTY CERTIFICATE
TO COMPLETE AND SEND IN CASE OF MALFUNCTION

DEVICE: Beta 754/M Beta 754/G Beta 756/M Beta 756/G

Serial number (s.n.) _____

SELLER
Stamp: _____

Purchase date: _____

USER
Surname and name _____
Street _____
N° _____
Post code _____ City _____
Telephone _____

TO BE COMPLETED BY THE INSTALLER:

Installation date _____
Replacement date _____
Installation location _____
Device serial number _____
(To read on the internal part of the plastic wrapper)
Stamp: _____

Signature _____

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Power supply:	230VAC, 50/60Hz 4,6VA or 12Vcc 2,5W
- Power dissipation:	20mA max
- Operation temperature:	-10°C... +40°C
- Humidity:	30%... 90%
- Life of Sensor module:	5 years from installation date.
- Input remote unit (Beta 754):	
- Alarm intervention calibrated to detect gas up to 10% of the L.E.L. (Low Explosion Limit):	
- Time delay at switching on about 1 minutes.	
- Alarm and relay time delay (Beta 754):	about 20 seconds
- Acoustic signalisation:	85 dB (A) in 1 meter
- Electrical self-diagnosis signal for eventual abnormalities.	
- Rated to:	IP42
- According to Standard EN 50194-1:2009	

dis.0134152G cod.2.710.2294



DIRECTIVE 2012/19/UE (Waste from Electrical and Electronic Equipment - WEEE):
Information for users:
The label with the crossed-out wheeled bin symbol indicates that the product must not be disposed of with normal domestic waste. To avoid causing damage to the environment and human health, separate this product from other domestic waste so that it can be recycled in compliance with environmental protection procedures. For more details on available collection centers, please contact local government offices or the seller of the product.



Tecnocontrol
Via Miglioli, n°47 20090 Segrate (MI)
Italy Tel. +39 02 26922690
www.tecnocontrol.it

GECA
Via E. Fermi, n°98 25064 Gussago (BS)
Italy Tel. +39 030 3730218
www.gecasrl.it

The manufacturer firm reserves the right to make any aesthetic or functional modification to the without prior notice at any time.

6

CENTRALINA FUGHE DI GAS METANO O GPL PER USO DOMESTICO CON SENSORE INTERCAMBIABILE Italiano

serie **Beta mod. 754/M**

RILEVATORE REMOTO FUGHE DI GAS METANO O GPL PER USO DOMESTICO CON SENSORE INTERCAMBIABILE

serie **Beta mod. 756/M**

MADE IN ITALY

Questo documento si riferisce ai rivelatori: serie **Beta mod.754** e serie **Beta mod.756** marcati Geca.

CENTRALINA FUGHE DI GAS SERIE Beta 754

Modello	Gas rilevato	Alimentazione
Beta 754/M	Metano	• 230Vac - 50/60Hz • 12Vdc
Beta 754/G	GPL	

RILEVATORE REMOTO FUGHE DI GAS Beta 756

Modello	Gas rilevato	Alimentazione
Beta 756/M	Metano	• 230Vac - 50/60Hz • 12Vdc
Beta 756/G	GPL	

DESCRIZIONE GENERALE

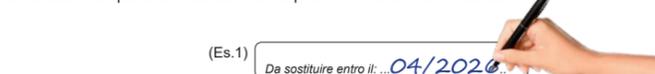
Il sistema di rilevazione gas è composto dalla centralina serie **Beta** modello **754** e dai seguenti rivelatori remoti:

- per gas **METANO**: serie **Beta** mod. **756/M** o **GAMMA** mod. **656C/M**.
- per gas **GPL**: serie **Beta** mod. **756/G** o **GAMMA** mod. **656C/G**.

I rivelatori gas serie **Beta** mod. **754** sono centraline di gas **Metano** o **G.P.L.** che avvisano, per mezzo di un segnale ottico ed acustico, la presenza di gas in ambiente.

Essi sono progettati in modo tale da poter funzionare sia da centralina che da rivelatore remoto. I rivelatori della serie **Beta** sono tarati per rilevare una concentrazione di gas pari al 10% del L.I.E. (Limite Inferiore di Esplosività), tale soglia potrà variare in base alle condizioni ambientali ma non supererà durante i primi 5 anni di esercizio il 15% del L.I.E. **Dopo tale periodo o in caso di accensione del LED "FAULT" il Modulo Sensore dovrà essere sostituito.**

A questo scopo sul coperchio del sensore è presente una dicitura (Es.1) sulla quale deve essere indicata la scadenza del periodo di corretto funzionamento (5 anni dalla data di installazione), tale dicitura dovrà essere compilata dall'installatore del dispositivo al momento dell'installazione.



SEGNALAZIONI LUMINOSE E ACUSTICHE

I dispositivi gas serie **Beta** sono dotati, sulla parete frontale, di tre segnalazioni luminose:

- LED VERDE (ON):** Indica che l'apparecchio è alimentato.
- LED GIALLO (FAULT):** Indica che il "Modulo sensore" è guasto.
- LED GIALLO (FAULT) solo lampeggio:** Indica che il "Modulo sensore" è da sostituire.
- LED ROSSO (ALARM):** Indica che la concentrazione di gas misurata nell'aria è superiore alla soglia d'allarme.

Nel caso il sensore gas al suo interno si guasti il rivelatore di gas è in grado di segnalare il malfunzionamento accendendo in modo fisso il **LED GIALLO** e attivando la suoneria con un'intermittenza di due secondi. In caso di allarme il rivelatore accende il **LED ROSSO** e dopo venti secondi aziona la suoneria ed il relé.

RITARDO ALL'ACCENSIONE

Il sensore catalitico presente nel dispositivo gas **Beta** ha bisogno di essere riscaldato per circa un minuto prima di funzionare correttamente, per questo motivo all'accensione del rivelatore il led verde lampeggerà ad indicare che il sensore è nella fase di riscaldamento. Durante tale periodo le funzioni di rivelazione saranno inibite.

MALFUNZIONAMENTO

Nel caso in cui dopo 5 minuti circa dall'alimentazione del rivelatore lampeggino tutti e tre i led questo sta ad indicare un malfunzionamento del sensore. In questo caso si deve sostituire il **Modulo sensore**. Durante tale periodo le funzioni di rivelazione saranno inibite.

1

INSTALLAZIONE

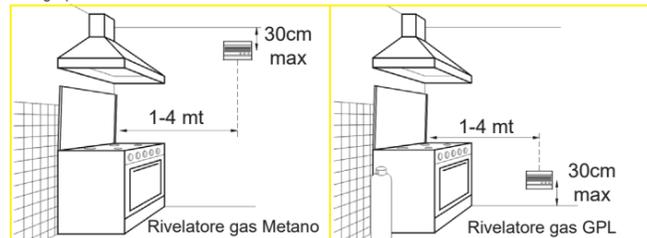
Attenzione: l'installazione e la messa fuori servizio dell'apparecchio devono essere eseguiti da personale tecnico specializzato.

L'installazione di gas e l'eventuale dispositivo di arresto devono essere conformi alle prescrizioni di legge nazionali vigenti.

IMPORTANTE: Non utilizzare gas puro direttamente sul sensore, come ad esempio il gas dell'accendino, in quanto il sensore ne risulterebbe danneggiato in modo irreparabile.

POSIZIONAMENTO DELL'APPARECCHIO

- L'apparecchio DEVE ESSERE INSTALLATO:
 - I dispositivi **Beta** per gas METANO (754/M e 756/M) ad una distanza massima di 30 cm dal soffitto.
 - I dispositivi **Beta** per gas G.P.L. (754/G e 756/G) ad un'altezza massima di 30 cm dal pavimento.
 - Ad una distanza compresa tra 1 metro e 4 metri dall'utilizzatore a gas (cucina, caldaia ecc.).
 - Postibilmente in ogni locale in cui è presente un apparecchio a gas e nelle abitazioni a più piani, almeno uno ogni piano.



L'apparecchio NON DEVE ESSERE INSTALLATO:

- Direttamente sopra il lavabo o l'apparecchio a gas.
- In locali piccoli dove possano essere utilizzati alcool, ammoniaci, bombolette spray o altre sostanze a base di solventi volatili.
- In locali chiusi o angoli in cui non c'è una libera circolazione dell'aria.
- Vicino a pareti o altri ostacoli che possano ostruire il flusso del gas dall'utilizzatore al rivelatore, o ad aspiratori e ventole che possano deviare il flusso dell'aria.
- In ambienti dove la temperatura possa portarsi al di sopra di 40°C o al di sotto di -10°C.
- In ambienti con forte umidità o vapori.

PROCEDURA PER L'INSTALLAZIONE

Con l'aiuto di un cacciavite svitare la vite posta sul lato destro dell'apparecchio e sollevare il coperchio (Fig.1). Posizionare in modo corretto la "Base" e fissarla sulla scatola ad incasso 3 moduli o sulla parete utilizzando viti e tasselli in dotazione. Per il fissaggio dei tasselli forare la parete con una punta di diametro 5mm.

Fig. 1

COLLEGAMENTO ELETTRICO: ALIMENTAZIONE

Attenzione: I collegamenti elettrici devono essere effettuati mediante cavi sottotraccia. I dispositivi gas **Beta** devono essere alimentati a 230Vac-50/60Hz attraverso i morsetti 1 e 2, oppure a 12Vdc attraverso i morsetti 3 (+) e 4 (-) come da Figura 2. Deve essere previsto un dispositivo per la disconnessione del rivelatore dalla rete di alimentazione, con apertura contatti di almeno 3mm secondo quanto descritto dalla "Normativa Europea CEI EN 60335-1".

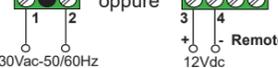


Fig. 2

CARATTERISTICHE DEL SEGNALE D'USCITA

I dispositivi gas **Beta** sono provvisti di un relè in uscita con i contatti liberi da tensione, portata contatti 8A 250Vac / 30Vdc.

COLLEGAMENTO REMOTO

Le centraline gas serie **Beta** mod. 754/M hanno inoltre due morsetti (5, 6) (Fig.3), attivi in chiusura che servono per collegare i seguenti sensori remoti:

- per gas METANO: mod. **Beta 756/M** o **Beta 754/M**
- per gas GPL: mod. **Beta 756/G** o **Beta 754/G**

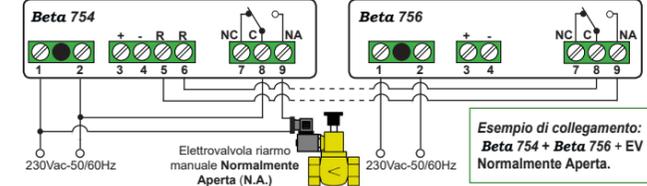


Fig. 3

La configurazione Beta 754 + Beta 754 è coperta dal marchio IMQ.

Le altre configurazioni che comprendono il rivelatore gas modello SE396K (ex. **Beta 754 + Beta 756**) non sono coperte dal marchio IMQ, tuttavia rispettano appieno la normativa UNI CEI EN 50194-1:2010.

Se ai morsetti 5 e 6 non vengono collegati i remoti, questi devono rimanere inalterati, cioè sempre scollegati. Ricordiamo che l'elettrovalvola va installata sulla tubazione del gas all'esterno del locale da controllare in quanto non può proteggere da perdite che avvengano a monte della stessa.

COLLEGAMENTO ELETTROVALVOLA

Le centraline serie **Beta** mod. 754/M e serie **Beta** mod. 754/G possiedono al loro interno un JUMPER J1 che permette di selezionare il tipo di elettrovalvola da utilizzare.

Essa può essere di tipo N.A. (Normalmente Aperta) o N.C. (Normalmente Chiusa).

ATTENZIONE: IL JUMPER (J1) DI DEFAULT E' IN POSIZIONE N.A. Ricordiamo che l'elettrovalvola va installata sulla tubazione del gas all'esterno del locale da controllare in quanto non può proteggere da perdite che avvengano a monte della stessa.

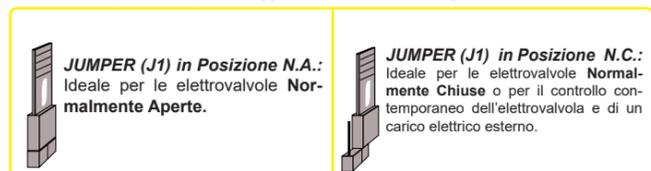


Fig. 4

JUMPER (J1) IN POSIZIONE N.A.

Ideale per le elettrovalvole a riarmo manuale Normalmente Aperte (Fig. 4). In caso di allarme i contatti 8 e 9 si chiudono per un secondo circa ogni minuto fino al cessato allarme.

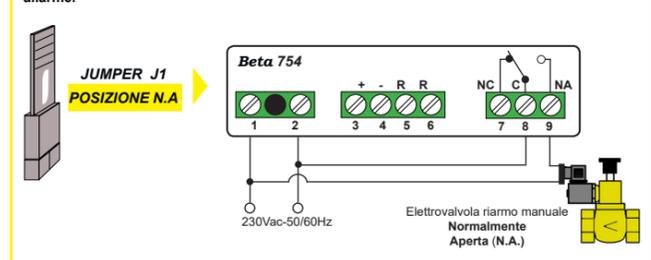


Fig. 4

Gli schemi di seguito rappresentati mostrano il collegamento tra due rivelatori con un'unica elettrovalvola. E' possibile collegare anche più di due rivelatori ripetendo i collegamenti qui riportati.

Collegamento con valvola a riarmo manuale Normalmente aperta a 230Vac-50/60Hz e un secondo rivelatore **Beta 756**.

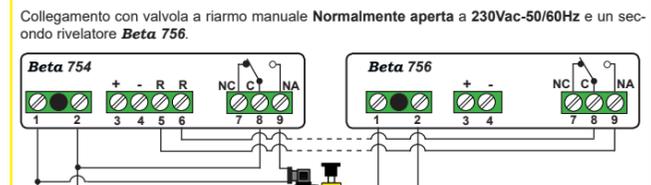


Fig. 4

Collegamento con valvola a riarmo manuale Normalmente chiusa a 230Vac-50/60Hz e un secondo rivelatore **Beta 756**.

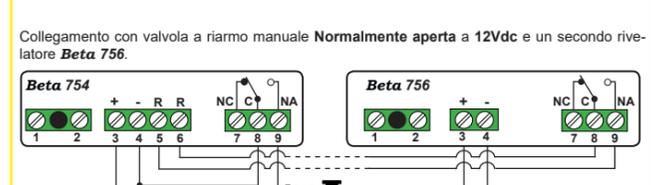


Fig. 4

Collegamento con valvola a riarmo manuale Normalmente chiusa a 12Vdc e un secondo rivelatore **Beta 756**.

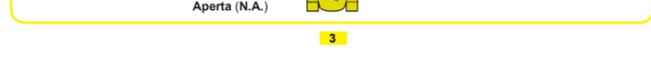


Fig. 4

JUMPER (J1) IN POSIZIONE N.C.

È perfetto per le elettrovalvole a riarmo manuale Normalmente Chiusa (Fig. 5). In caso di allarme i contatti 7 e 8 si aprono fino al cessato allarme.

ATTENZIONE: Se durante il normale funzionamento avviene una momentanea assenza di tensione, la valvola Normalmente Chiusa (N.C.) si chiude automaticamente e si renderà necessario provvedere al riarmo manuale della valvola, dopo il ripristino della tensione. LA POSIZIONE N.C. È UNA MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO A SICUREZZA INTRINSECA.

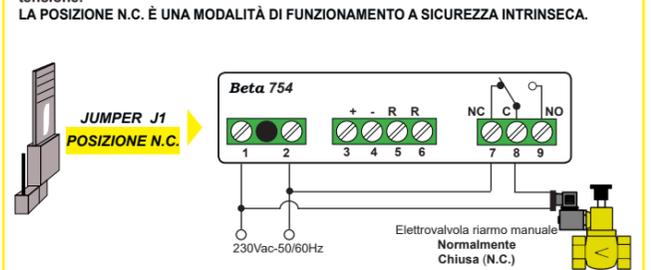


Fig. 5

Esempio di applicazione con elettrovalvola Normalmente Chiusa (N.C.).

Gli schemi di seguito rappresentati mostrano il collegamento tra due rivelatori con un'unica elettrovalvola. E' possibile collegare anche più di due rivelatori ripetendo i collegamenti qui riportati.

Collegamento con valvola a riarmo manuale Normalmente Chiusa a 230Vac-50/60Hz e un secondo rivelatore **Beta 756**.

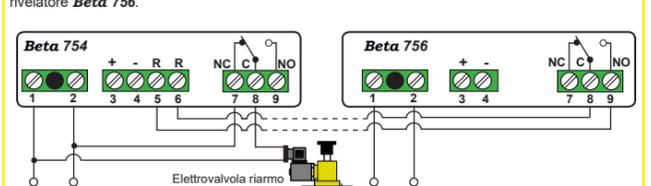


Fig. 5

Collegamento con valvola a riarmo manuale Normalmente Chiusa a 12Vdc e un secondo rivelatore **Beta 756**.

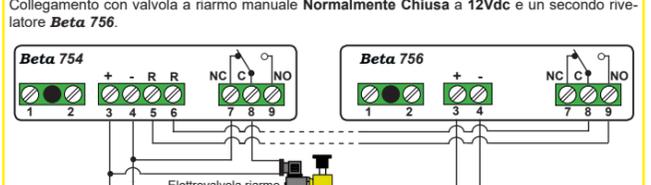


Fig. 5

CONTROLLO FUNZIONAMENTO

Aprire il coperchietto posto al di sotto dei tre LED di segnalazione (Fig.6) tramite un cacciavite piatto.



Fig. 6

E' possibile controllare il corretto funzionamento dell'apparecchio tenendo premuto per almeno 2 secondi il tasto TEST posizionato sul Modulo sensore (Fig.7) della centralina serie **Beta** mod. 754, o per 30 secondi il tasto TEST sulla scheda del rivelatore remoto serie **Beta** mod. 756 se collegato. In questo modo si accenderanno tutti i led, si attiverà la suoneria e l'uscita relè per un periodo di cinque secondi. Sarà quindi necessario ripristinare l'eventuale elettrovalvola collegata al rivelatore di gas.

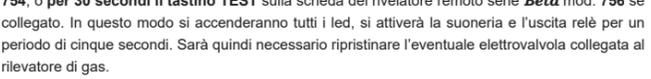


Fig. 7

VERIFICHE PERIODICHE

Si consiglia di far eseguire dal proprio installatore una verifica del funzionamento del rivelatore almeno una volta l'anno.

IMPORTANTE: Non utilizzare gas puro direttamente sul sensore, come ad esempio il gas dell'accendino, in quanto il sensore ne risulterebbe danneggiato in modo irreparabile.

SOSTITUZIONE MODULO SENSORE

La sostituzione del "Modulo sensore" deve essere eseguita da personale tecnico specializzato. Al lampeggio del LED "FAULT" o trascorsi i 5 anni di utilizzo, sostituire il "Modulo sensore".

Il "Modulo sensore" va sostituito per un massimo di DUE volte e per una durata totale di 15 anni di funzionamento del prodotto.

CODICE	GAS RILEVATO
3.752.1632	Metano
3.752.1633	GPL

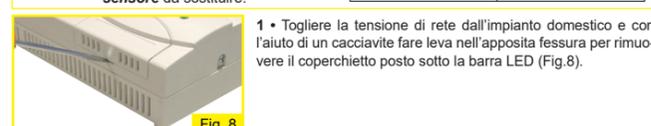


Fig. 8

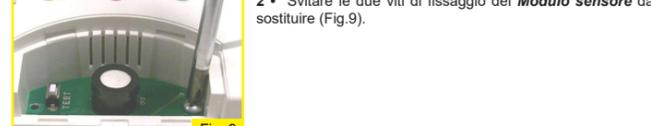


Fig. 9

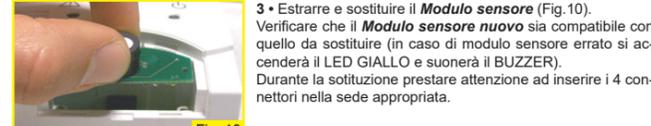


Fig. 10

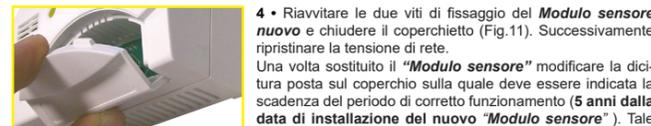


Fig. 11

ATTENZIONE: Il sensore catalitico presente nel "Modulo sensore" ha bisogno di essere riscaldato per circa un minuto prima di funzionare correttamente, per questo motivo all'accensione del rivelatore il led verde lampeggerà ad indicare che il sensore è nella fase di riscaldamento. Durante tale periodo le funzioni di rivelazione saranno inibite.

AVVERTENZE

Per la pulizia dell'apparecchio utilizzare un panno per togliere la polvere posatasi sull'involucro. Non tentare di aprire o smontare il rivelatore di gas, tale operazione può causare scossa elettrica oltre a danneggiare il prodotto.

Tenere presente che il sensore ha una buona resistenza a prodotti d'uso comune quali spray, detersivi, alcool, colle o vernici. Questi prodotti possono contenere sostanze che, in qualità elevate, interferiscono con il sensore provocando falsi allarmi.

Si consiglia di ventilare il locale quando si utilizzano questi prodotti. Si rammenta che il rivelatore non è in grado di rilevare perdite che avvengano fuori dal locale in cui è installato oppure all'interno dei muri o sotto al pavimento.

Il gas (Metano o GPL), è addizionato con un odorizzante particolarmente fastidioso per renderlo identificabile mediante l'olfatto.

Se un fornello rimane aperto anche per parecchi minuti non genera la quantità di gas fuoriuscito tale da provocare l'allarme del rivelatore (pur essendo chiaramente percepibile a "naso"). Infatti la quantità di gas presente nel locale può essere al di sotto della soglia d'allarme. Il rivelatore non può funzionare in assenza di alimentazione.

ATTENZIONE! In caso d'allarme:

- 1) Spegnerne tutte le fiamme libere.
 - 2) Chiudere il rubinetto del contatore del gas o della bombola GPL.
 - 3) Non accendere o spegnere luci; non azionare apparecchi o dispositivi alimentati elettricamente.
 - 4) Aprire porte e finestre per aumentare la ventilazione dell'ambiente.
- Se l'allarme cessa è necessario individuare la causa che l'ha provocato e provvedere di conseguenza. Se l'allarme continua e la causa di presenza gas non è individuabile o eliminabile abbandonare l'immobile e, dall'esterno, avvisare il servizio d'emergenza.

Fig. 8

CONDIZIONI GENERALI DI GARANZIA
IL PRESENTE CERTIFICATO È L'UNICO DOCUMENTO CHE DÀ DIRITTO ALLA RIPARAZIONE DEL RIVELATORE FUGHE DI GAS IN GARANZIA

• Il rivelatore è GARANTITO per un periodo di 24 mesi dalla data di acquisto.
• Non sono coperti da GARANZIA eventuali danni derivati da manomissioni, uso ed installazione errati o impropri.
• La GARANZIA è valida solo se debitamente compilata.
• In caso di difetti coperti da GARANZIA, il produttore riparerà o sostituirà il prodotto gratuitamente.
PRESTAZIONE FUORI GARANZIA:
Trascorsi i termini o la durata della GARANZIA le eventuali riparazioni verranno addebitate in funzione alle parti sostituite e al costo della manodopera.

CERTIFICATO DI GARANZIA DA COMPILARE E SPEDIRE IN CASO DI GUASTO

APPARECCHIO:
 Beta 754/M Beta 754/G Beta 756/M Beta 756/G

Numero di serie (s.n.) _____

RIVENDITORE
Timbro: _____

Data di acquisto: _____

UTILIZZATORE
Cognome e nome _____
Via _____ N° _____
C.A.P. _____ Città _____
Telefono _____

DA COMPILARSI A CURA DELL'INSTALLATORE:
Data di installazione _____
Data di sostituzione _____
Locale di installazione _____
Numero di serie apparecchio _____
(Da leggere sulla parte interna dell'involucro in plastica)
Timbro: _____

Firma _____

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Alimentazione: 230Vac, 50/60Hz 4,6VA / 12 Vcc 2,5W
- Assorbimento: 20mA max
- Temperatura di lavoro: -10°C ... +40°C
- Umidità relativa: 30% ... 90% UR
- Durata di vita Modulo sensore: 5 anni dalla data di installazione.
- Ingresso unità remota (**Beta** 754).
- Soglia d'intervento ad una concentrazione del 10% del L.I.E. (Limite Inferiore di Esplosività) del gas.
- Ritardo intenzionale di preriscaldamento dall'inserimento in rete dell'apparecchio: 1 minuto circa.
- Ritardo intenzionale allarme acustico e comando relè: 20 secondi circa.
- Segnalazione acustica: 85dB(A) a 1 metro
- Autodiagnosi elettronica con segnalatore eventuali anomalie.
- Grado di protezione: IP42
- Conforme alla norma EN 50194-1:2009



DIRETTIVA 2012/19/UE (Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche - RAEE)
Informazioni agli utenti:
L'etichetta con il cassonetto barrato presente sul prodotto indica che il prodotto non deve essere smaltito tramite la procedura normale di smaltimento dei rifiuti domestici. Per evitare eventuali danni all'ambiente e alla salute umana separare questo prodotto da altri rifiuti domestici in modo che possa venir riciclato in base alle procedure di rispetto ambientale. Per maggiori dettagli sui centri di raccolta disponibili, contattare l'ufficio governativo locale o il rivenditore del prodotto.



Fig. 8

METHANE OR LPG GAS LEAK DETECTOR (main unit)
FOR HOME USE WITH INTERCHANGEABLE SENSOR

English

serie **Beta** mod. **754/M**

METHANE OR LPG GAS LEAK DETECTOR (remote unit)
FOR HOME USE WITH INTERCHANGEABLE SENSOR

serie **Beta** mod. **756/M**

MADE IN ITALY

This document refers to gas detectors: **Beta** mod.754 and **Beta** mod.756 series marked GECA

Beta 754: GAS LEAK DETECTOR (main unit)

Model	Gas detected	Power supply
Beta 754/M	Methane	• 230Vac - 50/60Hz • 12Vdc
Beta 754/G	LPG	

Beta 756: GAS LEAK DETECTOR (remote unit)

Model	Gas detected	Power supply
Beta 756/M	Methane	• 230Vac - 50/60Hz • 12Vdc
Beta 756/G	LPG	

GENERAL DESCRIPTION

The gas detector system is composed of **Beta** mod. 754/M or **Beta** mod. 754/G central unit and the following remote detectors:

- for Methane: serie **Beta** mod. 756/M or serie GAMMA mod. 656C/M
- for LPG: serie **Beta** mod. 756/G or serie GAMMA mod. 656C/G

The detectors **Beta** mod. 754/M and **Beta** mod. 754/G are central units of methane and LPG gas, that warns with an optical and acoustic signal, the presence of gas in the environment. They are planned to be functioning as central unit (**Beta** mod. 754) and as remote unit (**Beta** mod. 756). The detectors are calibrated to detect gas up to 10% of the L.E.L. (Low Explosion Limit), this threshold can change in base of the environmental conditions but it will not gets over during the first 5 years working, the 15% LEL.

After such a period or in case of lighting of the LED "FAULT", the Interchangeable Sensor has to be replaced. With that aim, on the sensor cover there is a printed label on which have to be indicated the maturity of correct working period (5 years from installing date); this printed label have to be filled by who makes the installation (Ex.1).

(Ex.1) To be replaced: ...04/2020...

LUMINOUS AND ACOUSTIC SIGNALISATIONS

The **Beta** detectors are provided, on the front panel, by three luminous signalisations:

- GREEN LED (ON):** Indicates that the instruments is powered.
- YELLOW LED (FAULT):** Indicates that the "Sensor module" is damaged. **YELLOW LED (FAULT) flashing only:** Indicates that the "Sensor module" must be replaced.
- RED LED (ALARM):** Indicates that the gas concentration measured in the air exceeds the alarm threshold.

In case of damage, the gas detector is able to signals the malfunction, illuminating in fixed way the **YELLOW LED** and activating a sound alarm with two seconds' of intermittence. In case of alarm the detector illuminating the **RED LED** and after 20 seconds the buzzer emits a sound alarm and the relay activates.

LIGHTING DELAYS

The catalytic sensor presents in the **Beta** series needs to be heated for about one minute to working in a correct way and for that reason when the detector is lighted on the green led will lighten to indicated that the sensor is in the heating phase. During this time, all the detection functions will be inhibited.

MALFUNCTIONS

If, after about five minutes from switching on the gas detector, the three LEDs (**FAULT-ALARM-LINE**) begin flashing, it is necessary to replace the "Sensor module".